

GAMPPER

SCHWINGUNGSDÄMPFER



Zertifizierter Hersteller

SUER 
STAHLTECHNIK

Vorwort und Informationen

Seit dem Jahr 1991 produzierte die Fa. A. Gampper Maschinen- und Pumpenuntersätze in Alsenz. Die Maschinenfüße wurden in Zusammenarbeit mit der Universität Kaiserslautern, der chemischen Industrie sowie führenden Spezialisten der Maschinen – und Pumpenindustrie entwickelt und optimiert, sodass der Gampper Maschinenfuß

sich in Fachkreisen zu einer bekannten Marke entwickelte. Im Jahr 2025 wurde die Produktion der Gampper Schwingungsdämpfer an die Suer Stahltechnik in Raesfeld übergeben. In einem gemeinsamen Prozess wurde das Know-How der Fa. A. Gampper an die Suer Stahltechnik weitergereicht.

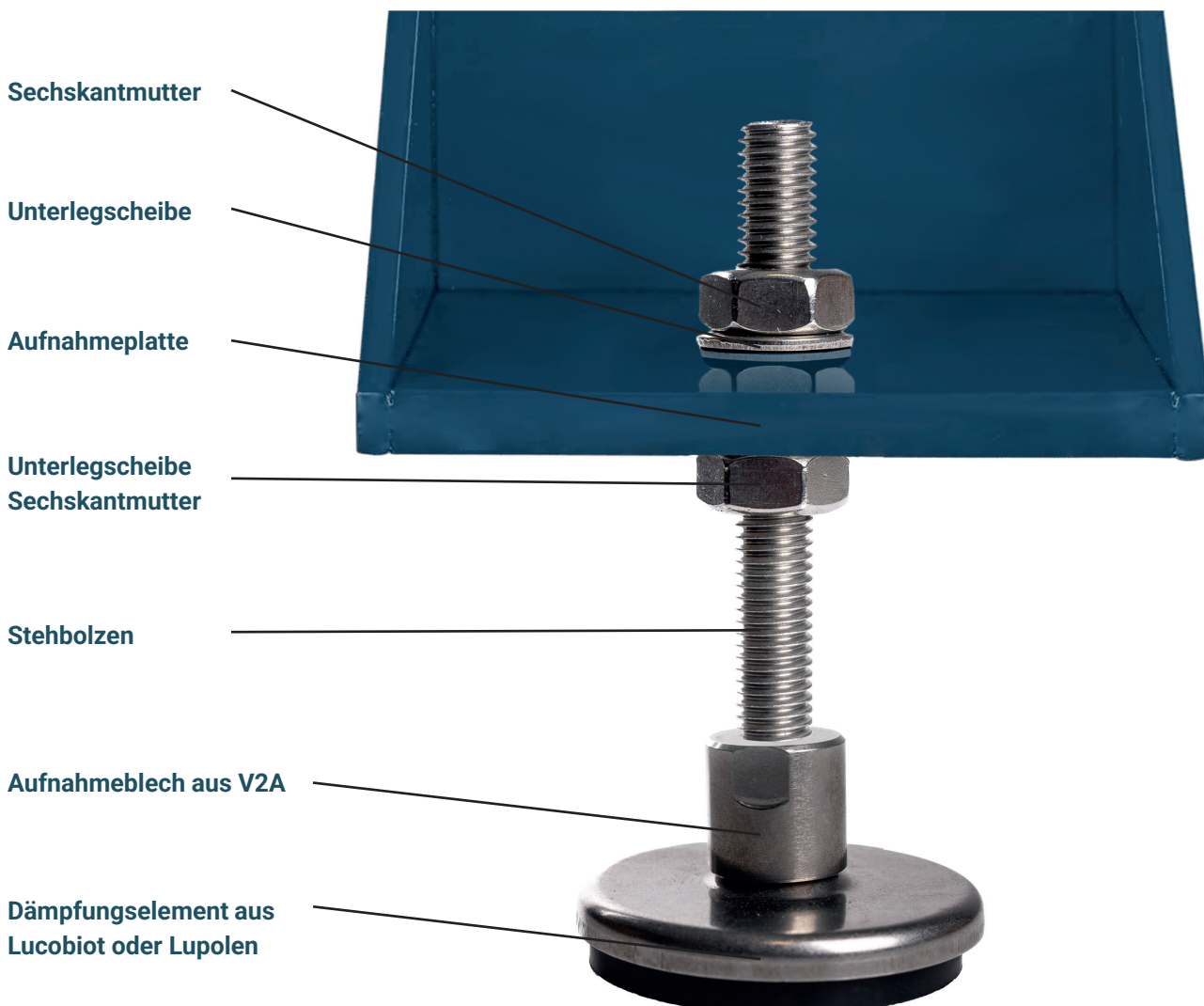
Das Produkt

Gampper Maschinen- und Pumpenuntersätze passen sich von selbst den Bodenverhältnissen an und halten die Maschinen durch eine feste Halterung an ihrem Platz. Der Stellfuß gewährleistet eine feste und dennoch nivellierbare Verbindung mit der Pumpe oder der Maschine.

Die Füße erleichtern zudem das Umstellen und Auswechseln von Maschinen und Aggregaten. Es entstehen somit keine Herstellkosten für massive Fundamente, keine Ausstemarbeiten und die Maschinen können in wenigen

Minuten fundamentlos aufgestellt werden. Dynamische Spannungen und Schwingungen werden durch die im Fließverhalten des Kunststoffes liegenden hohen Elastizität gedämpft und ermöglichen somit einen erschütterungsfreien ruhigen Maschinenstand.

So werden die Maschinen gegen äußere Einwirkungen isoliert. Das Dämpferelement ist in verschiedenen Materialausführungen erhältlich, um eine optimale Beständigkeit gegenüber spezifischen Chemikalien zu gewährleisten.



Im Folgenden listen wir auf, in welchen Werkstoffen wir die Dämpfer liefern und was deren wichtigsten Eigenschaften sind. Für detailliertere Beschreibungen beraten wir Sie gerne.

Chloropren-Kautschuk (CR) (oder auch Baypren genannt)

- Witterungs- und Ozonresistenz sowohl unter trockenen als auch feuchten Klimabedingungen
- Unser Allrounder ist moderat beständig gegen Öle und Fette
- Beständig gegen Wasser und viele Chemikalien
- Für viele Anwendungen ausreichende elektrische Eigenschaften

Nitrilkautschuk (NBR):

- Hohe Beständigkeit gegen Öl
- Hohe Abriebfestigkeit
- Elektrisch leitfähig
- Optimal für Anwendung in Industriehallen

Polyethylen (PE) (oder auch Lupolen genannt)

- Extrem beständig gegen Säuren und Laugen
- Hat eine glatte, porenfreie Oberfläche und weist Schmutz sowie Bakterienwachstum ab.
- Weist Wasser vollständig ab

Lucobit (Bitumen)

- Sehr beständig gegen Wasser und Salzlösungen
- Beständig gegen Säuren und Basen
- Alterungsbeständig und umweltfreundlich

Polytetrafluorethylen (PTFE):

- Hochleistungskunststoff
- Extrem beständig gegen Chemikalien, wie Säuren, Laugen, Alkohole, Öle.
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Physiologisch unbedenklich



Produktübersicht

Diese Dämpfer liefern wir in verschiedenen Varianten. Der Stehbolzen kann lose auf dem Fuß gestellt werden, was eine sehr einfache Montage ermöglicht oder über eine Gewindeaufnahme mit dem Fuß fest verbunden werden.



E80 mit Abdeckblech und Gewindeaufnahme

Abdeckblech: 1.4301

Durchmesser: 80 mm

Gewichtsaufnahme: 600 kg je Fuß (statisch)

• Dämpfer sind in CR, NBR, PE, Lucobit und PTFE erhältlich.



E80 mit Abdeckblech und Gewindeaufnahme

Abdeckblech: verzinkt

Durchmesser: 80 mm

Gewichtsaufnahme: 600 kg je Fuß (statisch)

• Dämpfer sind in CR, NBR, PE, Lucobit und PTFE erhältlich



E112 mit Abdeckblech 1.4301 und Gewindeaufnahme

Durchmesser: 112 mm

Gewichtsaufnahme: 1200 kg je Fuß (statisch)

• Dämpfer sind in NBR, PE, Lucobit und PTFE erhältlich.



A100 aus Lucobit mit Abdeckblech

Gewichtsaufnahme: 250 kg je Fuß (statisch)



A100 S aus Lucobit mit Abdeckblech

Gewichtsaufnahme: 1000 kg (statisch)



D75 aus PE leitfähig/nicht leitfähig mit Abdeckblech 1.4301

Gewichtsaufnahme: 300 kg je Fuß (statisch)



F70 aus NBR mit Gewindeaufnahme

Gewichtsaufnahme: 400 kg je Fuß (statisch)
Abdeckblech: 1.4301



F70A aus NBR mit Gewindeaufnahme

Gewichtsaufnahme: 400 kg je Fuß (statisch)
Abdeckblech: 1.4301



D75 „S“ aus PE nicht leitfähig

Gewichtsaufnahme: 800 kg je Fuß (statisch)
Abdeckblech: 1.430



B80 aus Lucobit mit Abdeckblech 1.4301

Gewichtsaufnahme: 200 kg je Fuß (statisch)

Unsere Leistungen

Laserschneiden

Dank unserer hochmodernen Lasertechnologie können wir Metall und Stahl extrem schnell und mit höchster Präzision zuschneiden. Egal, ob Sie Zuschnitte aus einfachem Baustahl, anspruchsvollem Sonderstahl, Edelstahl oder Aluminium benötigen – unser Laser Cutting bringt jedes Metall zuverlässig in die gewünschte Form.

Richten & Schleifen

Wir machen aus jedem Metallzuschnitt ein einbaufertiges Produkt nach Ihren Anforderungen und nehmen Ihnen in Lohnfertigung die komplette Weiterverarbeitung ab. Unsere automatisierte In-Line-Lösung aus Teilericht- und Entgratmaschine garantiert dabei spannungsarme, perfekt verrundete Bauteile für fehlerfreie Folgeprozesse.

Baugruppenfertigung

Suer Stahltechnik montiert lasergeschnittene, gekantete und mechanisch bearbeitete Einzelteile zu fertigen Baugruppen. Wir vereinen alle Kompetenzen – vom Schweißen (MIG, MAG, WIG) nach DIN EN 1090 bis zur Integration von Normteilen. Diese einbaufertigen Lösungen reduzieren Ihren Koordinationsaufwand und optimieren Ihre Produktion.



Umformen

Im Bereich CNC-Umformen bieten wir präzises Abkanten und Walzen an. Unsere CNC-Abkantpresse ermöglicht exakte Blechformung mit hoher Presskraft und automatischer Winkelmessung – für Biegeergebnisse, die Ihren Zeichnungen entsprechen.

Zerspanen

Unsere CNC-Zerspanung bietet Drehen und Fräsen auf höchstem Niveau. Mit modernen Anlagen fertigen wir präzise Bauteile exakt nach Ihren Zeichnungen. Für Großteile nutzen wir unser Portalbohrzentrum mit weiten Verfahrwegen. Effizienter Pendelbetrieb und die Durchschubmöglichkeit für überlange Teile garantieren dabei eine schnelle Fertigung.

Oberflächenveredelung

Wir produzieren Ihre Stahlteile bis zum einbaufertigen Sichtteil und sorgen mit hochwertiger Lackierung für maximale Lebensdauer und Ästhetik. Unser Angebot reicht von der einfachen Grundierung bis zur anspruchsvollen Endbeschichtung sämtlicher Bleche und Metalle.



Wir sind SUER Stahltechnik

Ihr Profi in der Stahl- und Aluminiumverarbeitung

Als Spezialist in der Metallbearbeitung haben wir es uns zum Ziel gesetzt, aus jedem Metallzuschnitt ein einbaufertiges Produkt zu machen, das exakt Ihren individuellen Anforderungen entspricht.

Unsere Lohnfertigung ist konsequent darauf ausgelegt, Ihnen die komplette Weiterverarbeitung abzunehmen und Prozesse so effizient wie möglich zu gestalten. Wir bieten Ihnen dabei nicht nur die reine Bearbeitung, sondern eine durchgängige Qualitätskette vom Rohmaterial bis zum fertigen Sichtteil.

Ein wesentlicher Baustein unseres Leistungsversprechens ist die Automatisierung moderner Fertigungsprozesse. Durch unsere spezialisierte In-Line-Lösung, bestehend aus einer kombinierten Teilerichtmaschine und Entgratmaschine, garantieren wir Ihnen spannungsarme und perfekt verrundete Bauteile.

Diese mechanische Präzision sorgt nicht nur für eine enorme Effizienzsteigerung in der Fertigung, sondern bildet vor allem die unverzichtbare Basis für fehlerfreie Folgeprozesse in Ihrer Produktion.

Da eine hochwertige Oberflächenveredelung entscheidend für die Lebensdauer und die Ästhetik Ihrer Stahlteile ist, gehen wir über die Basis-Stahlverarbeitung weit hinaus.

Wir produzieren sämtliche Teile für Sie und verarbeiten diese auf Wunsch bis zum einbaufertigen Endprodukt weiter. Unser Portfolio umfasst dabei die professionelle Lackierung Ihrer Bleche und Metalle – von der einfachen, schützenden Grundierung bis hin zur anspruchsvollen Endbeschichtung für höchste optische Ansprüche.

Durch diese Kombination aus modernster Anlagentechnik und umfassender Oberflächenkompetenz erhalten Sie bei uns alles aus einer Hand. Wir entlasten Ihre Kapazitäten, indem wir die gesamte Prozessverantwortung übernehmen und Bauteile liefern, die sofort in Ihre Baugruppen integriert werden können.





Suer Stahltechnik

Steenbreede 5 • 46348 Raesfeld

info@suer-stahltechnik.de

www.suer-stahltechnik.de